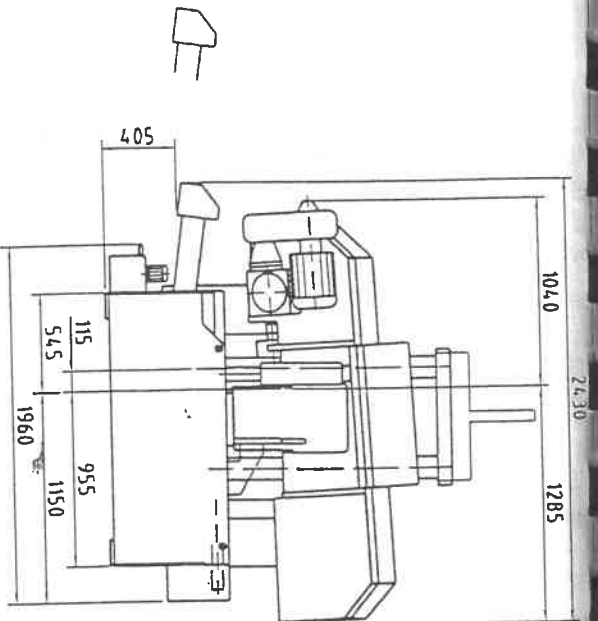
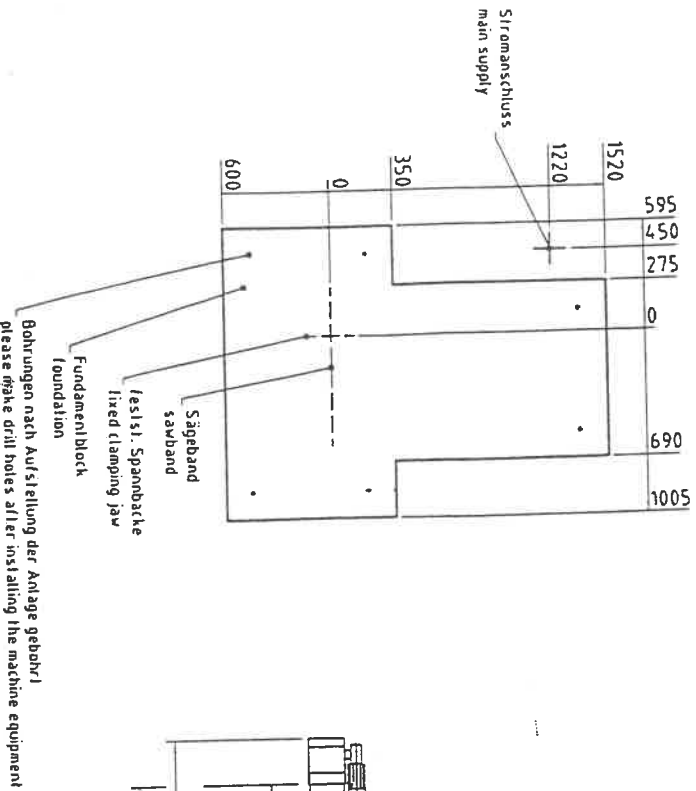


Vertikalspannrichtung (1)
vertical clamping device (1)

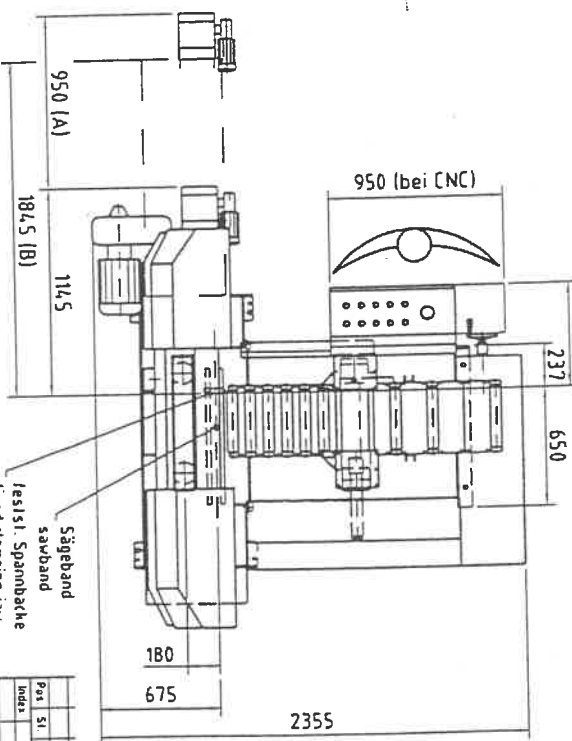


2430



Bohrungen nach Aufstellung der Anlage gebührt
please make drill holes after installing the machine equipment

Fundamentblock
fixed clamping jaw
Sägeband
sawband
festst. Spannacke
fixed clamping jaw



Sägeband
sawband
festst. Spannacke
fixed clamping jaw

(A) erforderliches Maß zum Herausnehmen des Späneförderers
(A) measure for pull out swarf conveyor

(B) erforderliches Maß zum Herausnehmen des Kühlmittelbehälters
(B) measure for pull out coolant sump

(1) nicht in Standardmaschine enthalten
(1) not included in standard machine

Wichtiger Hinweis!
Fundament mit Bohrertiefen mindestens 1/2 m
für ein geschertes aufgesetztes Bett
nach der Verstellung der Maschine für den Betrieb
einsetzen. Die Bohrtiefe beträgt 235 mm
Bauhöhe der Betonplatte 235 mm
Die Bohrtiefe der Fundamentplatte ist mindestens
nach dem Aufstellen und Ausrichten vor dem
Verdichten zu gewährleisten.
- Bohrungen für Verankerung
bei Aufstellung der Anlage gebührt
Bohrung 135 - 180 mm
Bohrtiefe 135 - 180 mm

Important Note!
Machine foundation
The machine foundation is mounted onto the base plate
it must be located in all positions. When operating
please observe concrete quality (B 20)
1. tolerance of measured level: ± 5mm
2. foundation plate must be accurately
horizontal and plan.
From experience the gap be achieved only with
a subsequent cement floor.
Isolator for foundation with landing device
despite the foundation with 15mm
1. tolerance of measured level: ± 5mm
2. allowed difference of ground exp.
Isolator height max. 20 mm
Recommended foundation depth
minimum thickness of foundation must be 200 mm
in case of doubt the foundations should be calculated
by a static calculation.
Depth of bore max. 125 - 180 mm

Auftrags-Nr.:
Kom.:
Netzspannung: 400 V 50 Hz
Nennstrom: 16 A
Sicherung vor Zuleitung: 75 A Irtäge
Freies Kabelende ab Boden: 1 m
order no.:
com.:
mains voltage: 400 V 50 Hz
power consump.: 16 A
fuse of mains lead: 75 A slow
free cable end from the floor: 1 m

Materialanlagenhöhe: 700
material working feature: 700
Maschinenhöhe: 1875
machine height: 1875
Maschinenhöhe mit Vertikalspannrichtung aussen: 2330
machine height with vertical clamping device top position: 2330
Maschinenhöhe mit Vertikalspannrichtung unten: 2020
machine height with vertical clamping device bottom position: 2020

Post. Nr.	Bezeichnung	Verkaufst.	Name	Bezeichnung
1	120			
BEHRINGER				
HBP 303A				
Aufschießen mit Angaben zum Fundament Layout drawing with data for foundation				
Zählungs-Nr. F8300796 23				



2 Datenblatt

2.1 Allgemeine Daten

Maschinentyp	HBP303A
Maschinennummer	siehe Deckblatt
Baujahr (mm/ll)	siehe Deckblatt
Schaltplannummer	siehe Deckblatt
Hydraulikplannummer	siehe Deckblatt
Auftragsnummer	siehe Deckblatt
Hersteller	BEHRINGER GmbH Maschinenfabrik und Eisengießerei Postfach 11 53 · D-74910 Kirchardt Industriestraße 23 · D-74912 Kirchardt Telefon +49 7266 207-0 · Fax +49 7266 207-500

2.2 Technische Daten

Arbeitsbereich - Ø / flach	300 mm / 300 mm x 300 mm
kleinste Materialabmessungen - Ø / flach	15 mm / 10 mm x 15 mm
kleinste Abschnittlänge	10 mm
Reststücklänge* - Automatikbetrieb	ca. 90 mm
Reststücklänge - manuell	ca. 40 mm
Schnittgeschwindigkeit	19 - 130 m/min
Menge - Kühlschmiermittel	110 l
Anlagen- bzw. Bandspanndruck	80 bar
Motorleistung - Sägeantrieb	4,0 kW
Motorleistung - Hydraulikpumpe	2,2 kW
Motorleistung - Kühlschmiermittelpumpe	0,12 kW
Motorleistung - Spänerförderer	0,09 kW
Anschlußwert	ca. 7 kW
Spannung	400 V, 50 Hz
Steuerspannung / Hydraulikventilspannung	24 V = (DC)
Stromaufnahme	ca. 14 A
Absicherung	20 A
Leitungsquerschnitt	min. 4 x 2,5 mm ²
Sägebandabmessung	siehe Deckblatt
Gewicht (netto)	2500 kg
Materialauflagehöhe	700 mm
Länge x Breite x Höhe	siehe Fundamentplan

* ohne Einsatz der Vertikalspanneinrichtung (Sonderzubehör)